

## Hersteller-Zertifikat Manufacturer's Certificate

|                           |                     |                     |                     |
|---------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Modell / Model :          | <b>TEP 10 Trace</b> | <b>TPL 10 Trace</b> | <b>STP 10 Trace</b> |
| Bestell-Nr. / Order No. : | <b>108 703</b>      | <b>108 805</b>      | <b>108 722</b>      |
| Chargen-Nr. / Lot-No. :   | <b>12.19-1</b>      | <b>12.19-1</b>      | <b>12.19-1</b>      |

Die oben genannte Pufferlösung entspricht in Bezug auf die wirksamen Puffersubstanzen der DIN Norm 19266.

Die Prüfung der Lösung erfolgt anhand einer Vergleichsmessung mit einer Glas-Einstabmesskette gegen sekundäres Referenzmaterial (Merck Charge 131962B, rückführbar auf SRM 191d von NIST) gleichen Nominalwerts.

Zertifizierter Wert (bei  $25,0^{\circ}\text{C} \pm 0,1^{\circ}\text{C}$ ):

$10,01 \pm 0,03$  pH-Einheiten

Die angegebene Unsicherheit entspricht der erweiterten Messunsicherheit U. Diese ergibt sich aus der Standardmessunsicherheit u (Typ B) multipliziert mit dem Erweiterungsfaktor ( $k = 2$ ). Die Standardmessunsicherheit wurde gemäß dem „Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement“ (ISO, 1995) ermittelt.

Die Mindesthaltbarkeit im ungeöffneten Zustand ist auf der Rückseite der Flasche oder seitlich etikettiert und gibt gleichzeitig die vollständige Chargen-Nummer an.

Beispiel :

04.19-3 ⇔ Haltbar bis April 2019 - Charge 3  
im Herstellungsmonat

The above listed buffer solution is complying to DIN standard 19266 in terms of the effective buffer ingredients.

The solution is tested by comparative measurement against a secondary reference buffer solution of the same nominal value (Merck batch 131962B, traceable to SRM 191d of NIST) using a glass combined electrode.

Certified Value (at  $25,0^{\circ}\text{C} \pm 0,1^{\circ}\text{C}$ ):

$10.01 \pm 0.03$  pH units

The uncertainty mentioned above represents the expanded uncertainty U, obtained from the standard uncertainty u (type B) by a coverage factor ( $k = 2$ ). The standard uncertainty is calculated according to the „Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement“ (ISO, 1995).

The recommended time of best use valid for the unopened state is labeled on the backside or on the side of the bottle and represents simultaneously the complete lot number.

Example :

04.19-3 ⇔ Best use before April 2019 - Lot 3  
in month of production

Weilheim, 2017-12-05

Alexander Strauß  
Qualitätssicherung / Quality Management